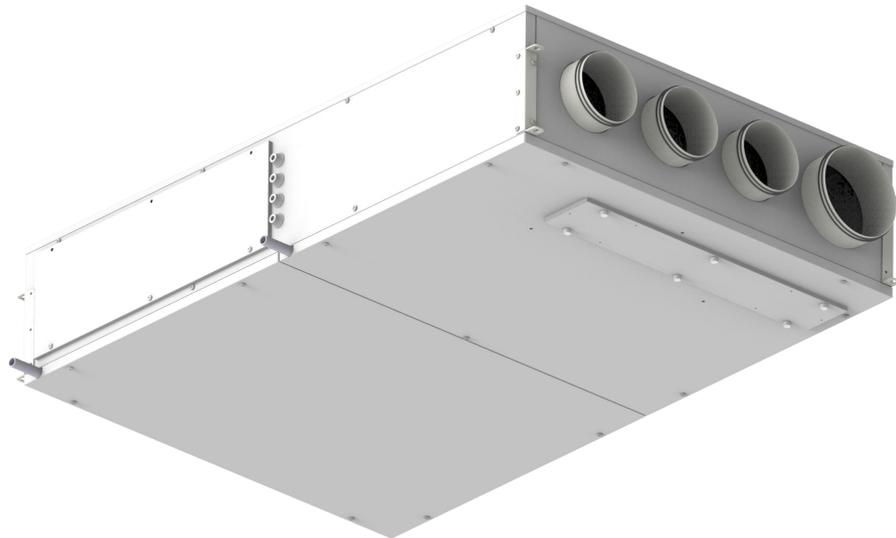


EVHRD EC

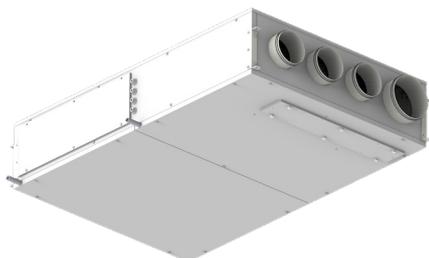
Unità compatta di ventilazione meccanica controllata, deumidificazione e trattamento aria con recupero calore ad alto rendimento per applicazione con pannelli radianti e compressore BLDC Inverter. Trattamento aria da 300 a 500 m³/h



CARATTERISTICHE GENERALI:

STRUTTURA

Struttura ad alta resistenza con telaio autoportante in lamiera verniciata. Scelta di materiali con elevate caratteristiche di isolamento termico ed acustico.



VENTILATORI

L'unità è dotata di ventilatori centrifughi Erp2018 con motore elettronico a basso consumo energetico.



RECUPERATORE

Scambiatore di calore in polipropilene a flussi incrociati in controcorrente ad altissimo rendimento.



FILTRAZIONE

Sull'ingresso dell'aria esterna e di mandata sono presenti dei filtri piani con classe di filtrazione ePM1 mentre sul ricircolo è alloggiato un filtro Coarse;



COMPRESSORE

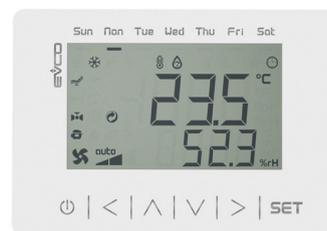
Compressore alternativo ad alta efficienza



CONTROLLI

L'unità prevede la possibilità di fornitura con 2 tipologie di pannello:
K - Comando touch semplificato

ELETTRONICA DI COMANDO K



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

L'EVHRD EC è un'unità di ventilazione meccanica controllata con recuperatore di calore e compressore ad inverter ad alta efficienza, sezione di trattamento aria con deumidificazione, integrazione raffrescamento e riscaldamento. L'unità è fornita plug-and-play per un'installazione rapida e semplificata.

L'unità è composta da un monoblocco comprensivo di ogni componente per il corretto funzionamento con ampi range di temperatura.

SEZIONE DI RECUPERO: Scambiatore in polipropilene in controcorrente ad alta efficienza superiore al 90%. Funzionamento estivo.

VENTILAZIONE: Ventilatori plug-fun Brushless con motore elettronico e comando modulante. Altissima efficienza e bassi livelli di rumorosità Conformi alla normativa Erp2018.

SEZIONE DI TRATTAMENTO ARIA: L'unità è dotata di circuito frigorifero per la deumidificazione e l'integrazione del raffrescamento e riscaldamento. Nelle varie configurazioni, sarà possibile selezionare la tipologia di trattamento aria desiderata tra sola deumidifica o deumidifica con raffrescamento o riscaldamento dell'aria primaria.

FILTRAZIONE: Filtri ePM1 80% facilmente estraibili sulla presa aria esterna sull'aria di estrazione. Filtri Coarse con bassa perdita di carico facilmente estraibili sull'aria di ricircolo.

STRUTTURA: Struttura perimetrale autoportante in lamiera zincata. Pannellature realizzate in doppio pannello sandwich, con finitura verniciata esternamente. La coibentazione dei pannelli è realizzata con isolante ad alte prestazioni di spessore 23 mm

CIRCUITO FRIGORIFERO: Realizzato in rame saldobrasato completo di: compressore ad inverter ad alta efficienza, filtro deidratatore, batterie alettate, scambiatore ad acqua, valvole solenoidi, dispositivo di laminazione, ricevitore di liquido, pressostati di alta e bassa pressione ed isolamento termico tubazioni.

REGOLAZIONE: VERSIONE K
Quadro elettrico a bordo unità con microprocessore e regolazione dedicata. Gestione dei ventilatori, visualizzazione delle sonde di temperatura interno macchina, gestione filtri sporchi temporizzata, gestione dell'aria di ricircolo e di rinnovo. Possibilità di comando dell'unità con queste tre soluzioni :
1: Gestione attraverso comandi esterni e segnale 0-10vdc per controllo portata aria da minima a massima;
2: Gestione attraverso pannello remoto dedicato con sensore T/H integrato
3: Comunicazione MODBUS RTU RS 485

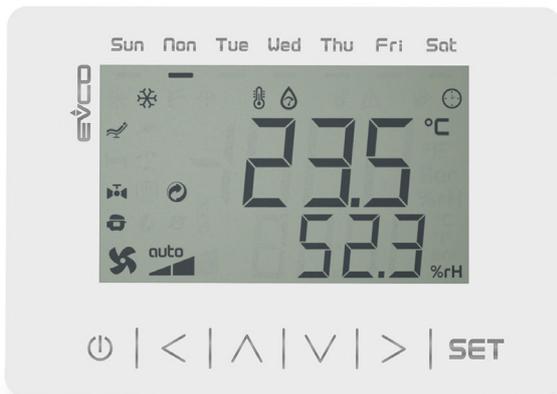
FUNZIONALITA' COMANDI

REGOLAZIONE K

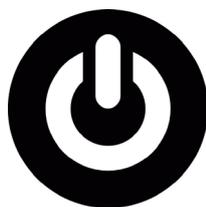
SCHEDE A BORDO MACCHINA



PANNELLO REMOTO con sensore temperatura e umidità



COMANDI ESTERNI



ON / OFF



REGOLAMENTO ERP :

Il regolamento, entrato in vigore il 15 dicembre 2014, definisce le etichette sul consumo energetico da applicare alle unità di ventilazione e le informazioni da mettere nei libretti di istruzioni degli apparecchi, in modo che i consumatori siano pienamente informati sul consumo e l'efficienza energetica degli apparecchi.

DEFINIZIONI : Per "unità di ventilazione" si intende un apparecchio ad alimentazione elettrica dotato di almeno un girante, un motore e una cassa, destinato ad effettuare il ricambio dell'aria esausta con aria proveniente dall'esterno di un edificio o di una sua parte. Le unità di ventilazione residenziale soggette all'obbligo sono quelle di portata massima di 250 m³/h. Le regole sono estese a quelle di portata tra i 250 e i 1.000 m³/h solo se sono destinate, come dichiarato dal produttore, esclusivamente alla ventilazione di edifici residenziali.

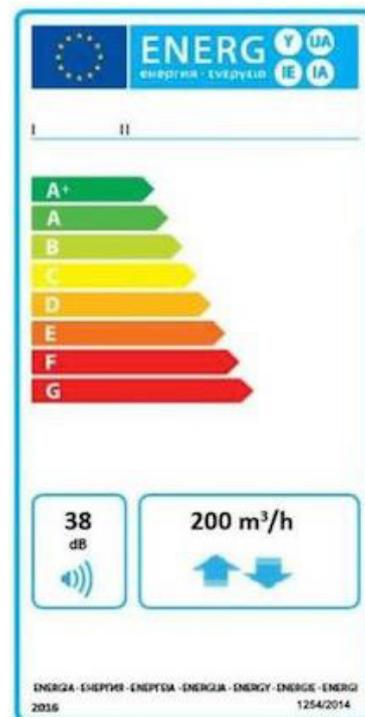
ETICHETTA : L'etichetta informerà il consumatore su nome o marchio del fornitore, identificativo del modello del fornitore, classe di efficienza energetica dell'apparecchio, livello di potenza sonora (LWA), in dB e portata massima, in m³/h.

RESPONSABILITA' DEI FORNITORI. I fornitori che immettono sul mercato unità di ventilazione residenziali provvedono affinché, a decorrere dal 1° gennaio 2016, siano rispettate le seguenti condizioni:

1. ogni unità di ventilazione residenziale è corredata di un'etichetta stampata, nel formato di cui all'allegato III, e contenente le informazioni ivi indicate; l'etichetta deve essere presente almeno nell'imballaggio dell'unità. Per ciascun modello di unità di ventilazione residenziale è a disposizione dei distributori un'etichetta elettronica del formato e con le informazioni di cui all'allegato III;
2. è disponibile una scheda del prodotto come indicato nell'allegato IV. La scheda è presente quantomeno nell'imballaggio dell'unità. Per ciascun modello di unità di ventilazione residenziale è a disposizione dei distributori e sui siti web pubblici una scheda del prodotto elettronica, quale descritta nell'allegato IV;
3. la documentazione tecnica di cui all'allegato V è fornita su richiesta alle autorità degli Stati membri e della Commissione;
4. sono fornite le istruzioni per l'uso;
5. ogni pubblicità relativa ad uno specifico modello di unità di ventilazione residenziale che contenga informazioni concernenti l'energia o il prezzo indica la classe di consumo energetico specifico di tale modello;
6. qualsiasi materiale promozionale tecnico relativo a uno specifico modello di unità di ventilazione residenziale, che ne descrive i parametri tecnici specifici, ne indica la classe di consumo energetico specifico.

RESPONSABILITA' DEI DISTRIBUTORI: I distributori provvedono invece a:

1. presso il punto vendita, ogni unità di ventilazione residenziale riporti l'etichetta resa disponibile dai fornitori ai sensi dell'articolo 3, paragrafo 1, lettera a), all'esterno della parte anteriore o della parte superiore dell'apparecchio in modo che sia chiaramente visibile;
2. e unità di ventilazione residenziali proposte in vendita, per il noleggio o la vendita rateale in situazioni in cui non è previsto che l'utilizzatore finale possa prendere visione del prodotto esposto, siano commercializzate corredate delle informazioni fornite dai fornitori ai sensi dell'allegato VI, salvo se l'offerta è fatta via Internet, nel qual caso si applicano le disposizioni dell'allegato VII;
3. ogni pubblicità relativa ad uno specifico modello di unità di ventilazione residenziale che contenga informazioni concernenti l'energia o il prezzo indichi la classe di consumo energetico specifico dell'unità;
4. qualsiasi materiale promozionale tecnico relativo a un modello specifico, che descrive i parametri tecnici di un'unità di ventilazione residenziale, comprenda la classe di consumo energetico specifico del modello, nonché il manuale di istruzioni fornito dal fornitore



Qui di seguito vengono riassunte la classificazione dei vari modelli secondo il regolamento europeo 1253/2014 e 1254/2014

Grandezza	30/15 DC	50/25 DC

CONFIGURAZIONE UNITA':

Modello	- 1 -	- 2 -	- 3 -	- 4 -
EVHRD	30/15	H	K	DC

1) Definisce la portata massima

Modelli da 300/150 m³/h a
500/250 m³/h

2) Tipologia di installazione

V : Verticale
H : orizzontale

3) Tipologia di controllo

K: elettronica completa

4) Tipologia di controllo

DC: Versione per deumidifica ed integrazione in freddo ed in caldo

VERSIONE DC

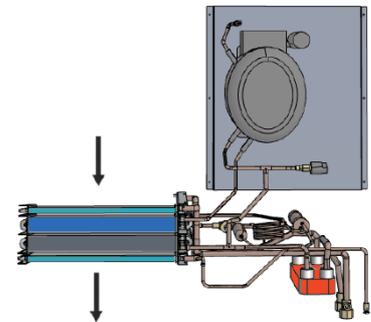
Versione per deumidifica ed integrazione in raffrescamento/riscaldamento.

Unità per il rinnovo dell'aria ambiente con quella esterna attraverso un recuperatore ad alta efficienza, la portata d'aria viene aumentata ricircolando parzialmente l'aria ambiente consentendo così di deumidificare l'aria e di fornire un'integrazione della potenza frigorifera/termica all'impianto di climatizzazione radiante.

Durante il periodo estivo (compressore attivo) l'unità può funzionare in 2 modalità:

Rinnovo + Deumidifica: L'unità condensa parzialmente in aria e parzialmente in acqua tramite il condensatore a piastre, ottenendo aria deumidificata;

Rinnovo + Deumidifica + Integrazione raffrescamento: L'unità condensa totalmente in acqua, ottenendo così aria deumidificata e raffrescata. Durante il periodo invernale (compressore spento) la batteria idronica è alimentata con acqua calda dall'impianto di riscaldamento e si comporta come un termo ventilante con recuperatore.

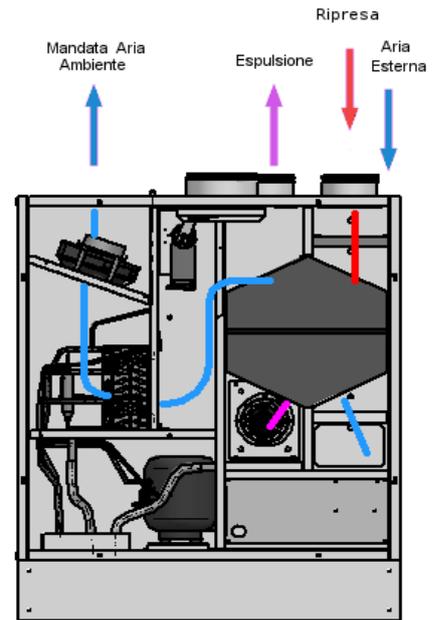
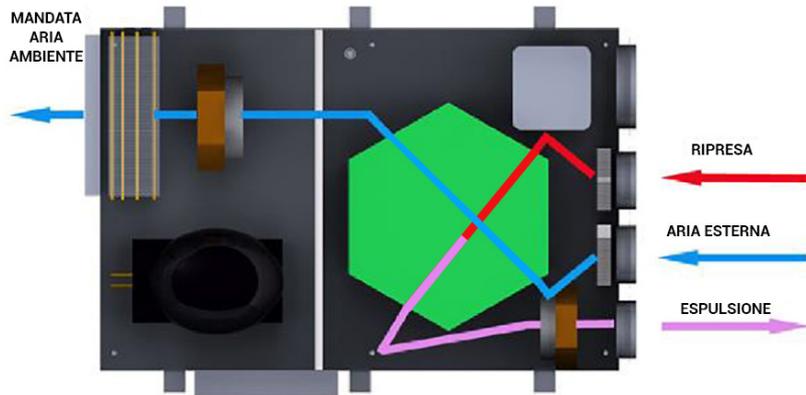


FUNZIONAMENTO SOLO VENTILAZIONE

L'unità EVHRD provvederà a soddisfare la ventilazione meccanica con recupero calore ad alta efficienza. Sarà possibile selezionare le velocità dei ventilatori in modo da ottenere la portata desiderata per soddisfare le richieste di rinnovo dell'aria. Le portate selezionabili sono:

Sulla taglia EVHRD 30-15 da 0 a 150 m³/h

Sulla taglia EVHRD 50-25 da 0 a 250 m³/h



FUNZIONAMENTO VENTILAZIONE, DEUMIDIFICAZIONE ED INTEGRAZIONE

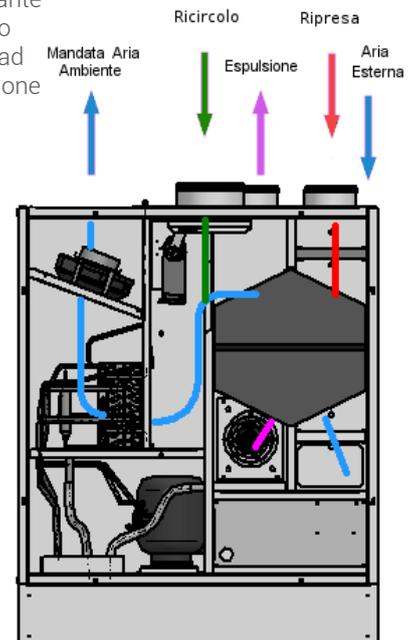
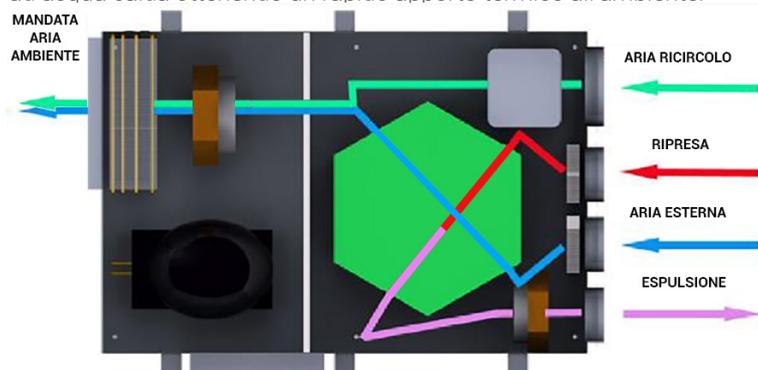
L'unità EVHRD continuerà a soddisfare la ventilazione meccanica con recupero calore ad alta efficienza ma aumenterà la portata aria, ricircolando da un condotto dedicato aria ambiente per aumentare il volume aria sulla parte di integrazione.

La parte di integrazione può essere costituita da una versione con deumidificazione (Versione D), da una versione con deumidifica ed integrazione (Versione DC) e batterie integrative idroniche.

La versione D, trova la sua più comune applicazione, negli impianti radianti dove avviene la necessità della sola deumidificazione nel periodo estivo. Durante il funzionamento l'unità attraverso sonde di umidità e temperatura attiva il circuito frigorifero composto dal compressore, la batteria di evaporazione ad aria ed il condensatore ad aria realizzando così la deumidifica. E' possibile alimentando la batteria idronica di post con l'acqua dell'impianto radiante (la mancata alimentazione dell'unità non compromette il funzionamento del circuito frigorifero) è possibile realizzare un'integrazione al raffrescamento estivo ed al riscaldamento invernale.

La versione DC, trova la sua più comune applicazione, negli impianti radianti dove avviene la necessità della deumidificazione e l'integrazione del raffrescamento nel periodo estivo. Durante il funzionamento l'unità attraverso sonde di umidità e temperatura attiva il circuito frigorifero composto dal compressore, la batteria di evaporazione ad aria ed il condensatore ad aria e ad acqua alimentato dall'impianto radiante realizzando così la deumidifica dell'aria e l'integrazione del raffrescamento.

Nel periodo invernale, è possibile comunque utilizzare l'unità per integrare il riscaldamento radiante attraverso l'alimentazione della batteria idronica ad acqua calda ottenendo un rapido apporto termico all'ambiente.



PRESTAZIONI UNITÀ - DATI GENERALI

Grandezza		Versione ORIZZONTALE		Versione VERTICALE	
		EVHRD 30/15	EVHRD 50/25	EVHRD 30/15	EVHRD 50/25
Efficienza nominale invernale recuperatore (1)	%	85,7	86	83,9	86
Portata aria esterna nominale	m ³ /h	154	265	161	258
Portata aria totale	m ³ /h	297	520	302	538
classificazione dei vari modelli secondo il regolamento europeo 1253/2014 e 1254/2014		B	A	B	A

(1) Temperatura aria esterna 7°; umidità relativa 72%. temperatura ambiente 20°C; umidità relativa 28%, portata aria nominale

VERSIONE DC

VERSIONE DC		Versione ORIZZONTALE		Versione VERTICALE	
		EVHRD 30/15	EVHRD 50/25	EVHRD 30/15	EVHRD 50/25
Capacità di deumidificazione utile (al netto del contenuto entalpico dell'aria esterna) (1)	l/24h	75	99	75	99
Potenza frigorifera totale (2)	kW	3,3	4,35	3,3	4,35
Potenza assorbita compressore	kW	0,88	1,06	0,88	1,06
Frequenza compressore	Hz	68	80	68	80
EER		3,71	4,1	3,71	4,1
Potenza frigorifera sensibile (disponibile sono in fase di integrazione)	kW	1,4	1,91	1,4	1,91
Potenza termica resa (3)	kW	0,7	1,25	0,7	1,25
Portata acqua	m ³ /h	0,15	0,2	0,15	0,2
Perdita di carico	Kpa	12	9	12	9
Pressione sonora Lp ad 3 Mt	dB(A)	41,6	42,9	41,0	41,4
Alimentazione	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Corrente massima assorbita in funzionamento	A	4,7	5,9	4,7	5,9
Potenza massima assorbita in funzionamento	kW	1,02	1,27	1,02	1,27
Corrente massima assorbita componenti	A	7,5	8,1	7,5	8,1
Potenza massima assorbita componenti	kW	1,61	1,73	1,61	1,73

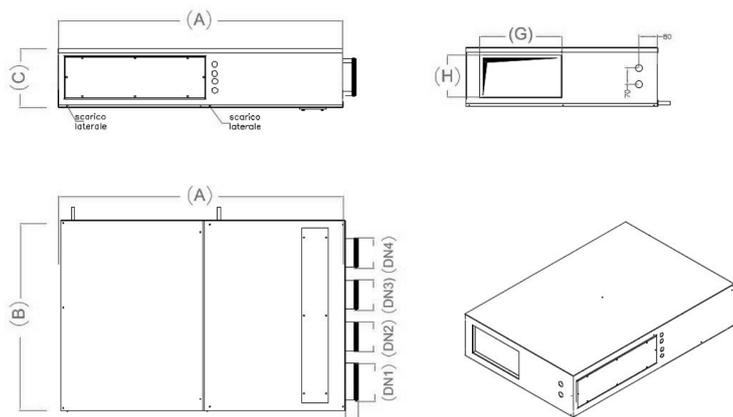
(1) Temperatura aria esterna 33°; umidità relativa 50%. temperatura ambiente 25°C; umidità relativa 50%, temperatura acqua 16°. portata aria ed acqua nominali

(2) Temperatura aria esterna 33°; umidità relativa 50%. temperatura ambiente 25°C; umidità relativa 50%, temperatura acqua 16°. portata aria ed acqua nominali

(3) Temperatura ambiente 20°C; umidità relativa 50%, portata aria nominale; Acqua in 35°C

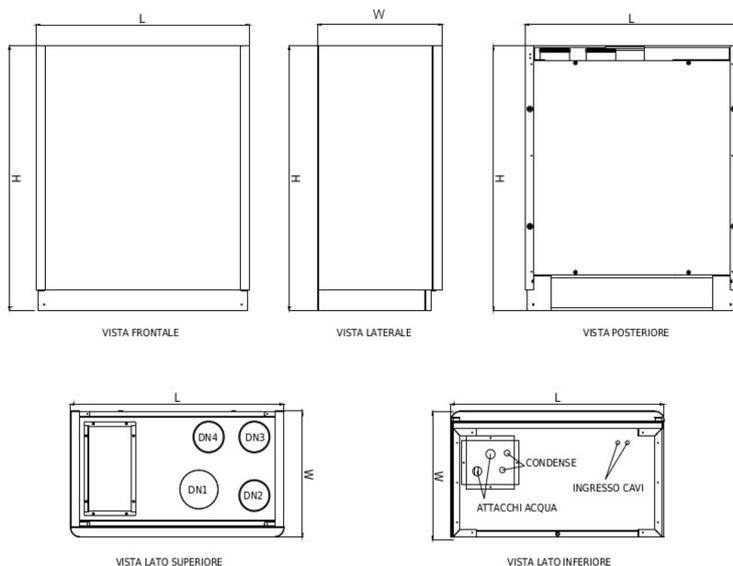
DIMENSIONI VERSIONE ORIZZONTALE

DIMENSIONI		Versione ORIZZONTALE	
		EVHRD 30/15	EVHRD 50/25
Larghezza A	mm	1220	1220
Profondità B	mm	820	960
Altezza C	mm	255	330
Ingresso aria di ricircolo DN1	mm	160	200
Ingresso aria Viziata DN2	mm	125	160
Ingresso aria di rinnovo DN3	mm	125	160
Espulsione aria viziata DN4	mm	125	160
Mandata GxH	mm	347x177	518x252
Attacchi acqua mandata/ritorno	∅	1/2"-1/2"	1/2"-1/2"
Diametro scarico condensa	∅	20	20



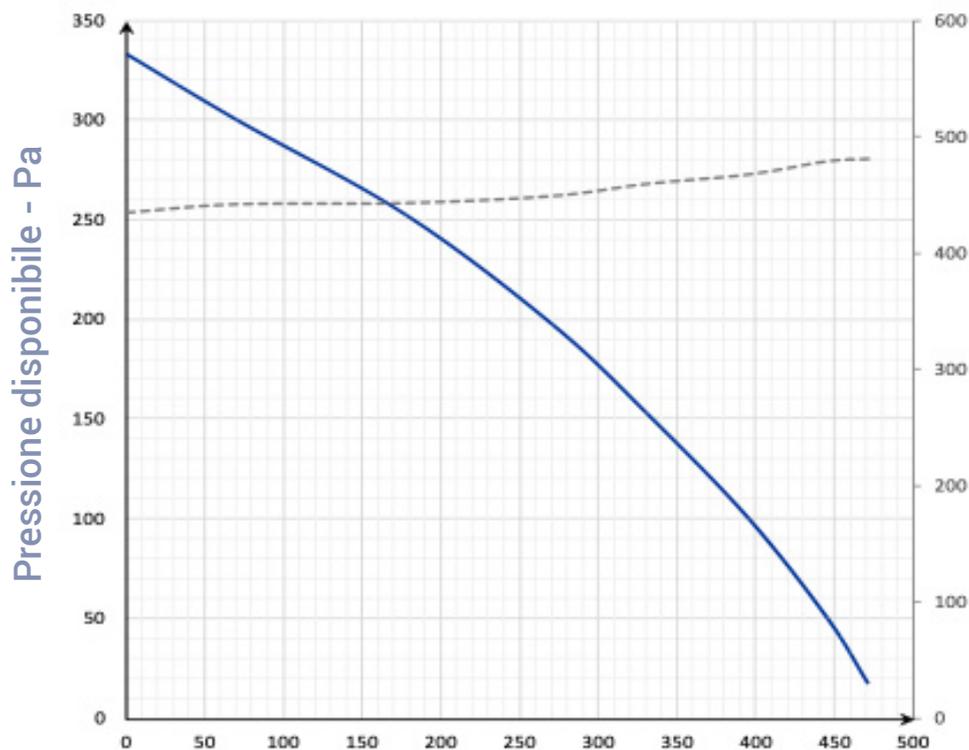
DIMENSIONE VERSIONE VERTICALE

DIMENSIONI		Versione VERTICALE	
		EVHRD 30/15	EVHRD 50/25
Larghezza L	mm	885	985
Profondità W	mm	515	740
Altezza H	mm	1085	1185
Ingresso aria di ricircolo DN1	mm	160	200
Ingresso aria Viziata DN2	mm	125	160
Ingresso aria di rinnovo DN3	mm	125 </td <td>160</td>	160
Espulsione aria viziata DN4	mm	125	160
Mandata	mm	347x177	518x252
Attacchi acqua mandata/ritorno	∅	1/2"-1/2"	1/2"-1/2"
Diametro scarico condensa	∅	20	20



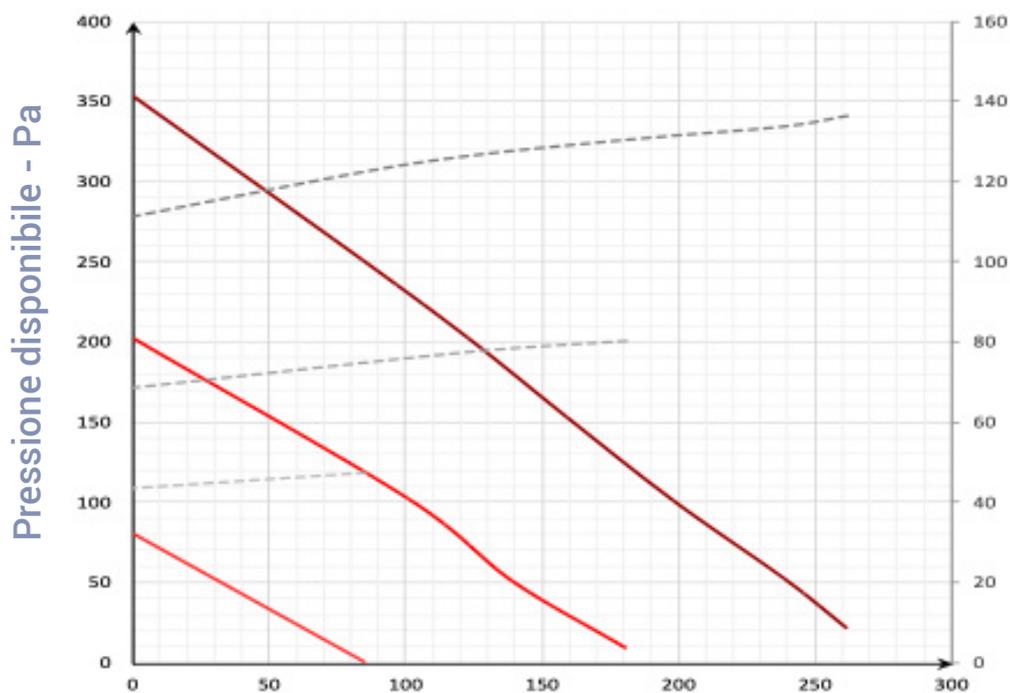
EVHRD EC 30/15:

PRESTAZIONI AEREAUCHE INTEGRAZIONE/DEUMIDIFICA



Portata aria m³/h

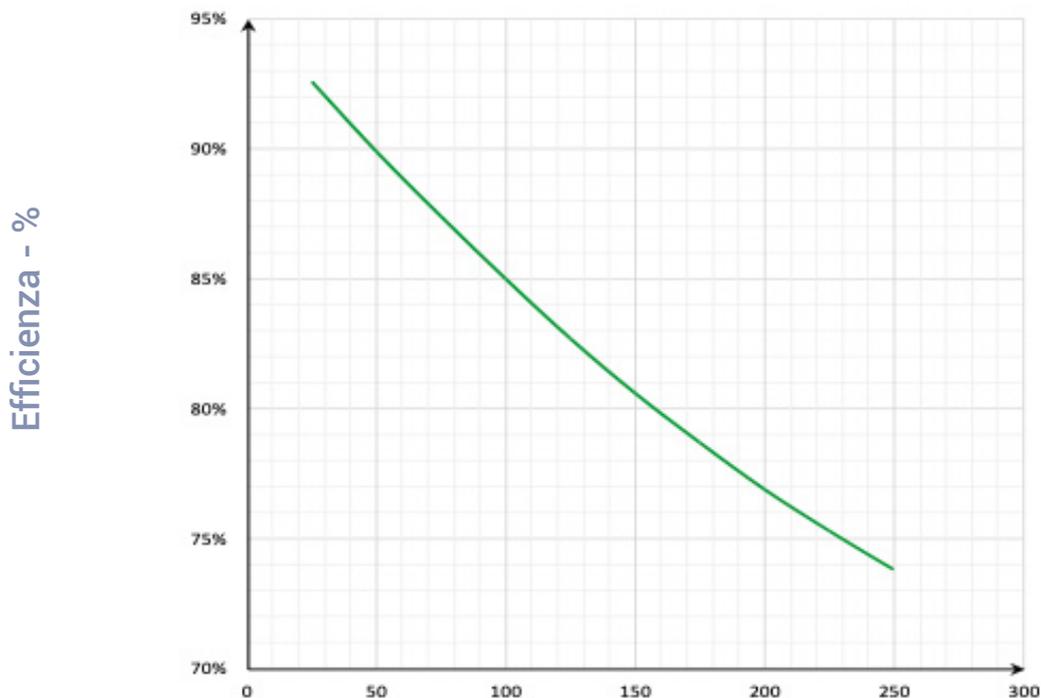
PRESTAZIONI AEREAUCHE VENTILAZIONE



Portata aria m³/h

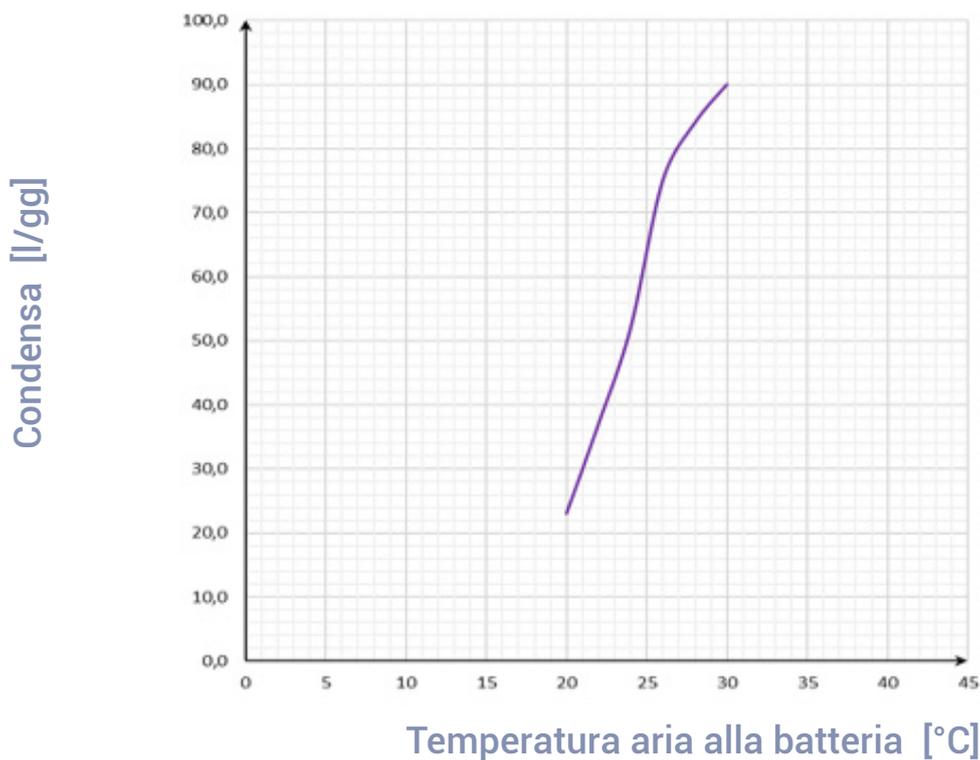
EVHRD EC 30/15:

EFFICIENZA TERMICA ¹



Portata aria m³/h

CAPACITA' DI DEUMIDIFICA ²

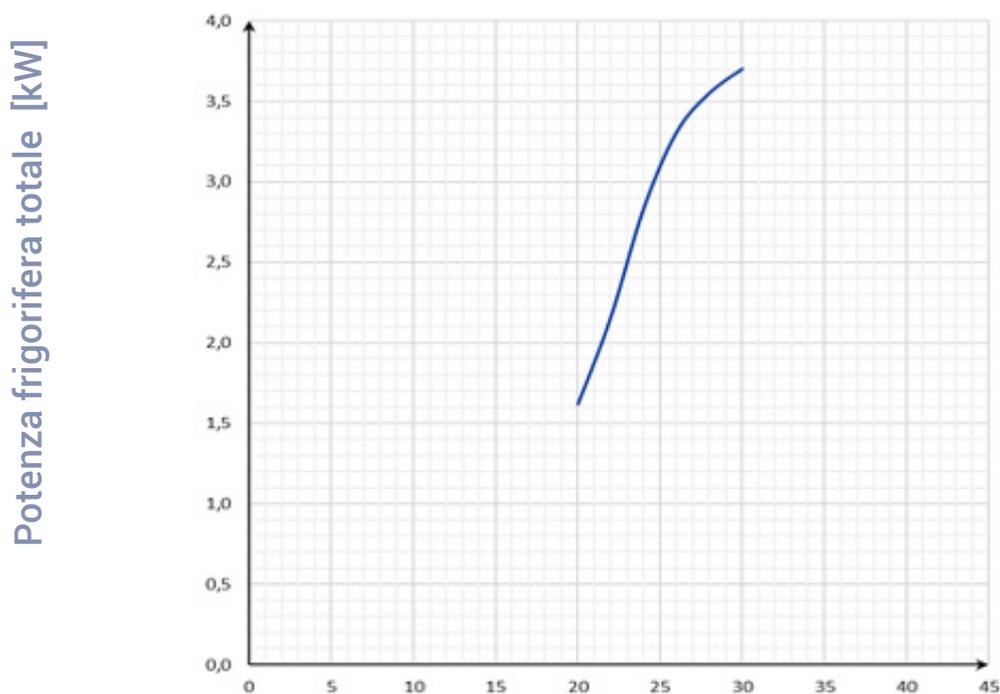


1) - Temperatura aria esterna 7 °C; umidità relativa 72 %. temperatura ambiente 20 °C; umidità relativa 28 %,

2) - Temperatura ambiente 25 °C; umidità relativa 60 %, portata aria esterna nominale, temperatura ingresso acqua 16 °C .

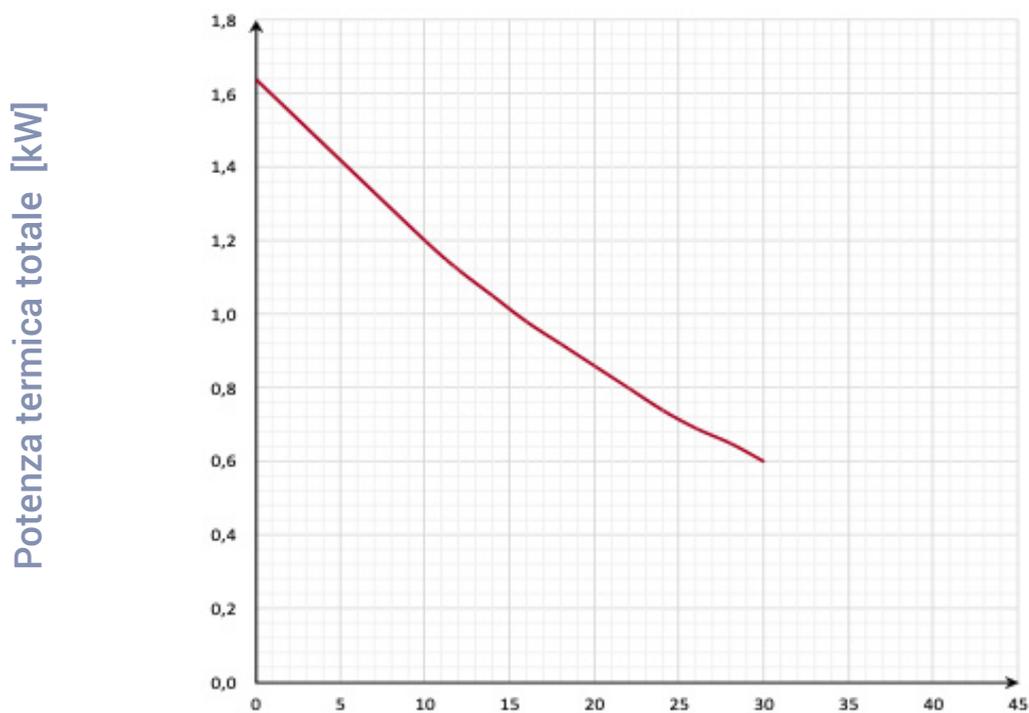
EVHRD EC 30/15:

RESA FRIGORIFERA ³



Temperatura aria alla batteria [°C]

RESA TERMICA ⁴



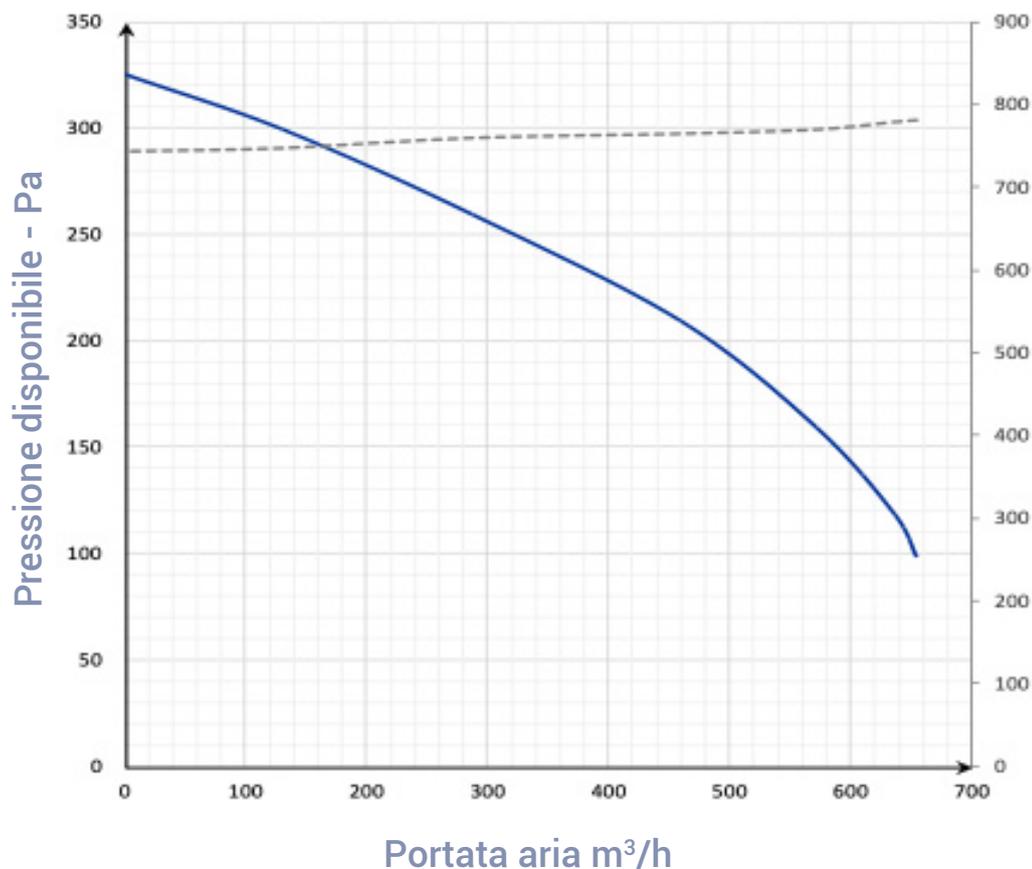
Temperatura aria alla batteria [°C]

3) - Temperatura ambiente 25 °C; umidità relativa 60 %, portata aria esterna nominale, temperatura ingresso acqua 16 °C

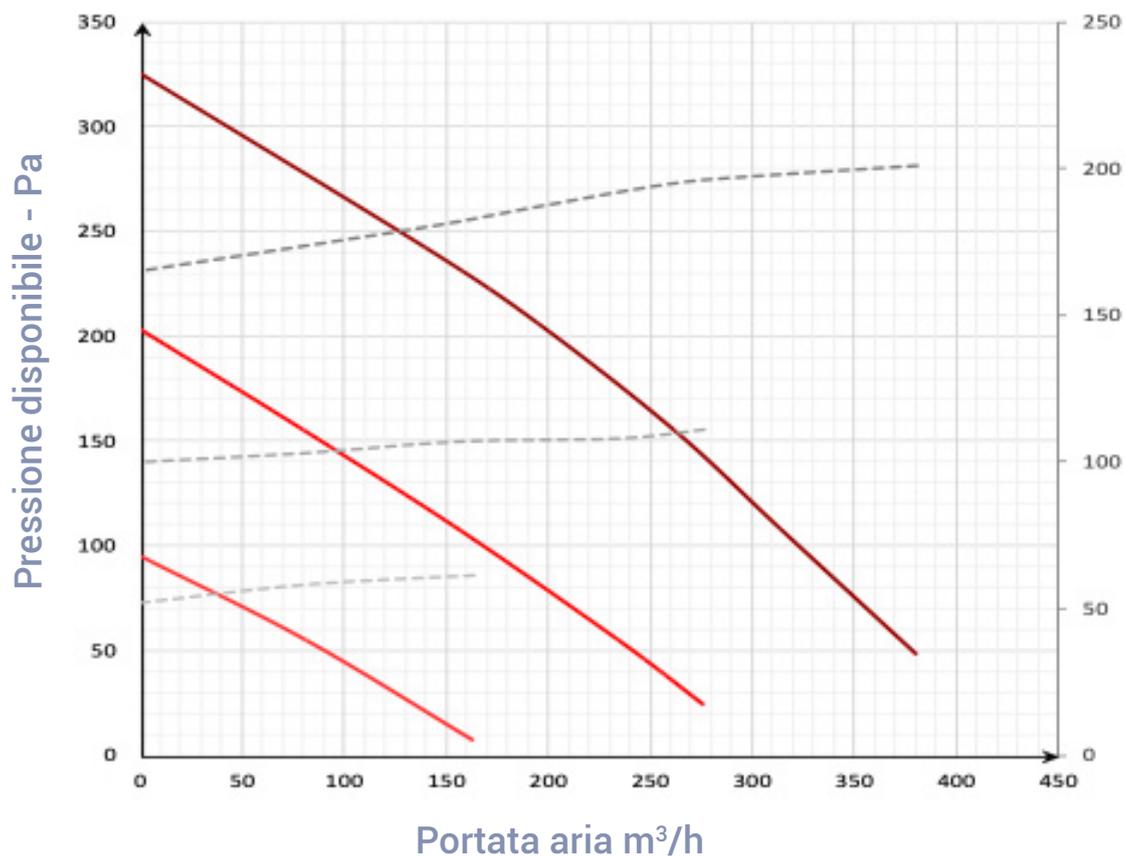
4) - Temperatura ambiente 20 °C; umidità relativa 60 %, portata aria esterna nominale, temperatura ingresso acqua 35 °C

EVHRD EC 50/25:

PRESTAZIONI AEREAUCHE INTEGRAZIONE/DEUMIDIFICA

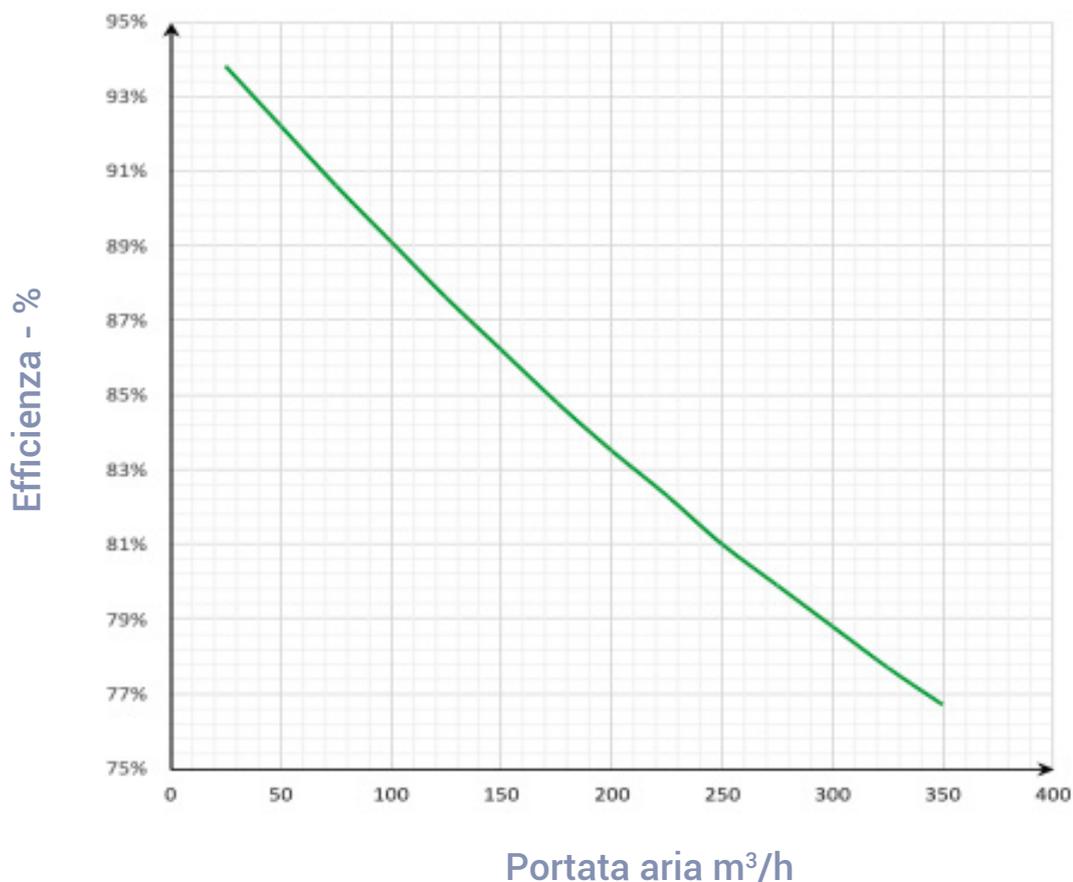


PRESTAZIONI AEREAUCHE VENTILAZIONE

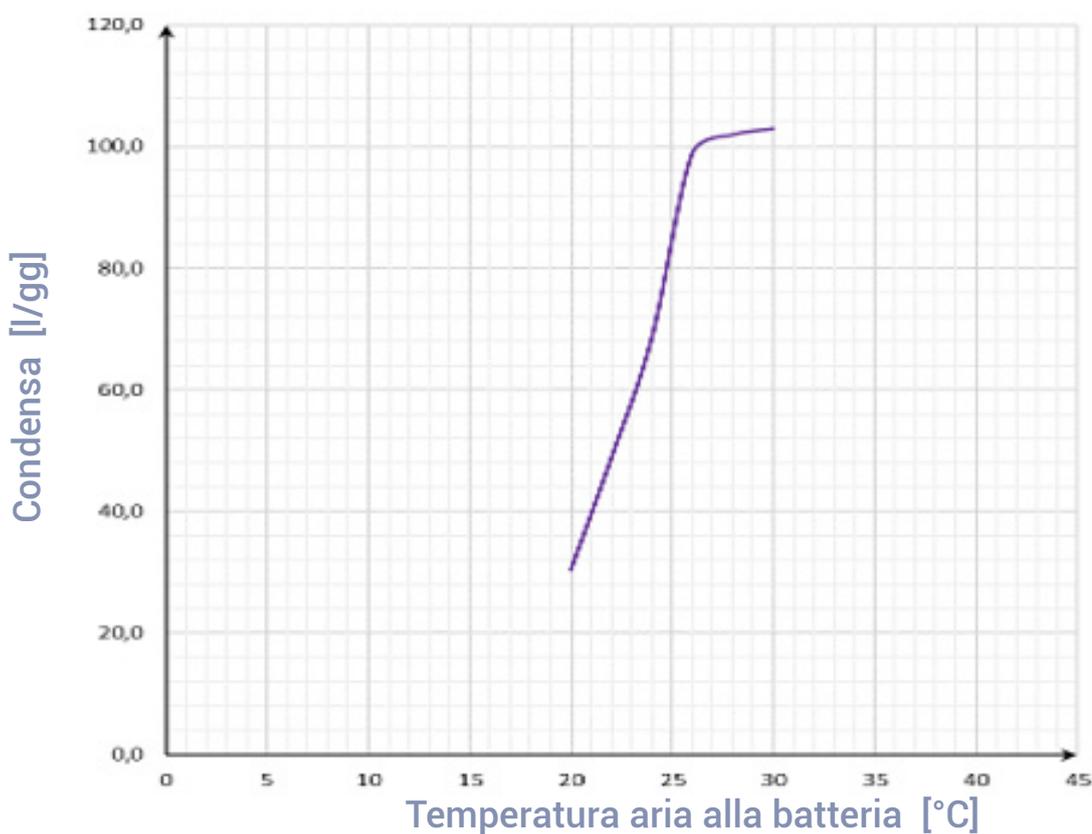


EVHRD EC 50/25:

EFFICIENZA TERMICA ¹



CAPACITA' DI DEUMIDIFICA ²

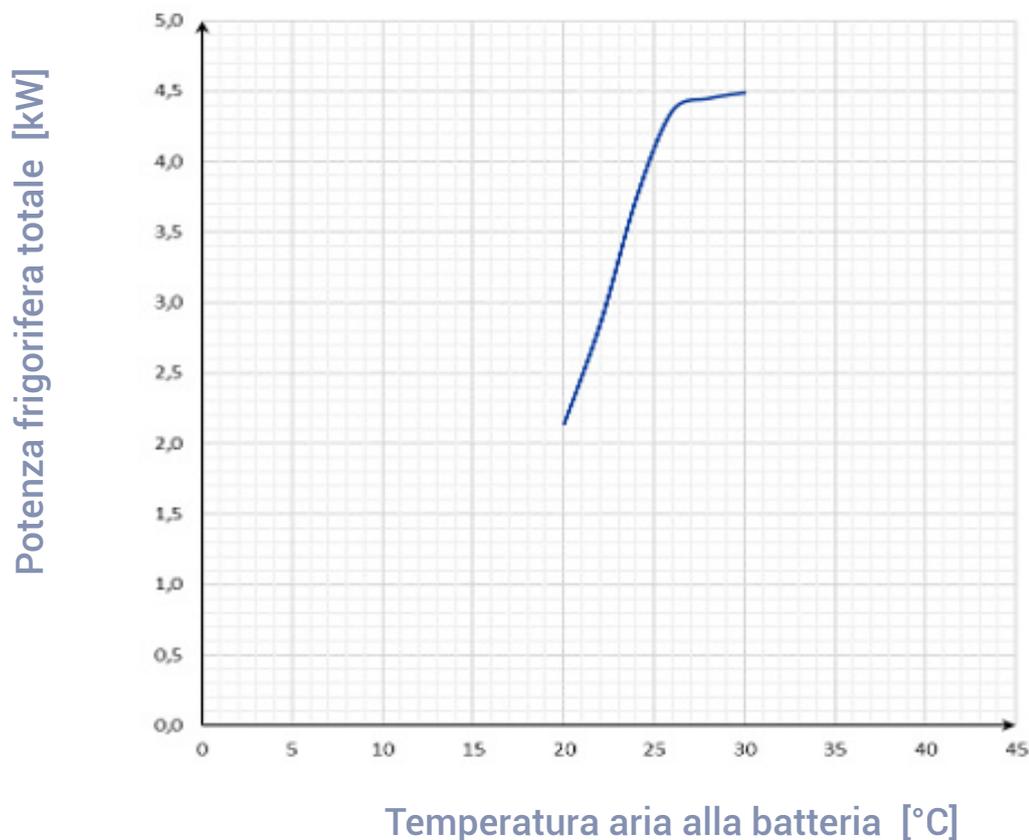


1) - Temperatura aria esterna 7 °C; umidità relativa 72 %. temperatura ambiente 20 °C; umidità relativa 28 %,

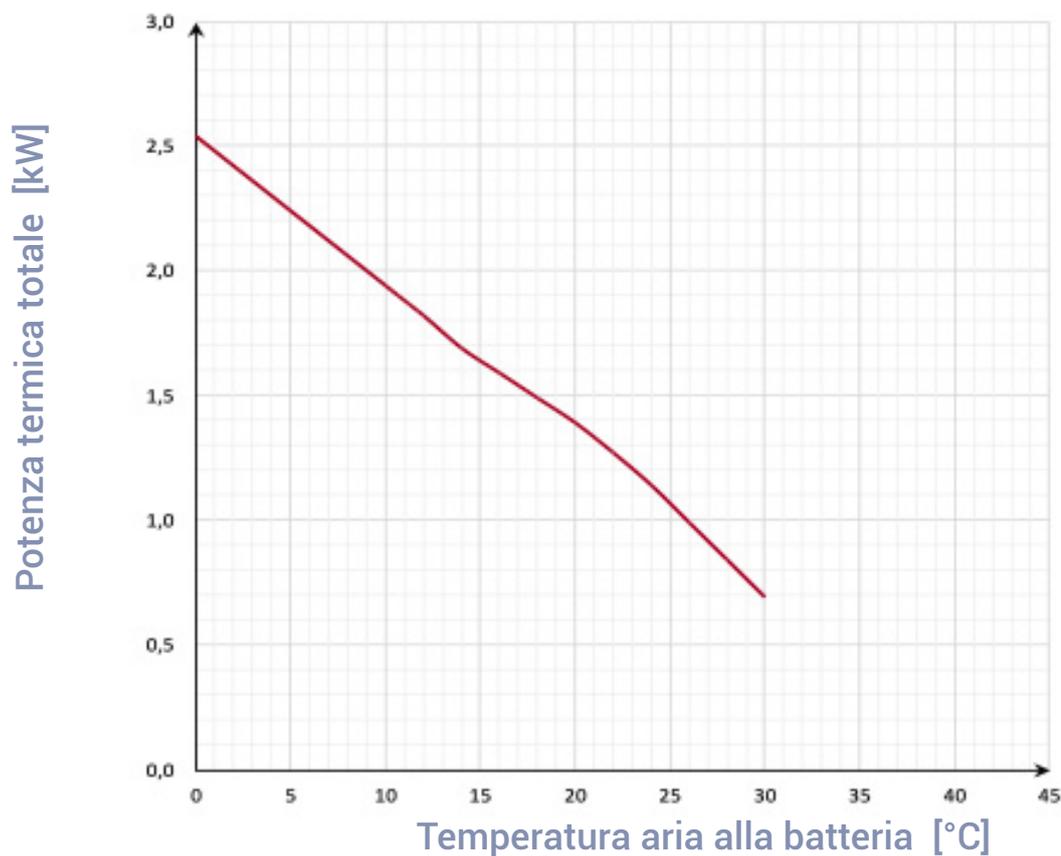
2) - Temperatura ambiente 25 °C; umidità relativa 60 %, portata aria esterna nominale, temperatura ingresso acqua 16 °C .

EVHRD EC 50/25:

RESA FRIGORIFERA ³



RESA TERMICA ⁴



3) - Temperatura ambiente 25 °C; umidità relativa 60 %, portata aria esterna nominale, temperatura ingresso acqua 16 °C

4) - Temperatura ambiente 20 °C; umidità relativa 60 %, portata aria esterna nominale, temperatura ingresso acqua 35 °C

RUMOROSITA':

Dati acustici		EVHRD 30-15 H	EVHRD 50-25 H	EVHRD 30-15 V	EVHRD 50-25 V
Potenza sonora Lw trasmessa dalla struttura	dB(A)	62,2	66,5	60,1	62,1
Potenza sonora Lw irradiata nel canale	dB(A)	66,6	68,2	66,5	66,3
Pressione sonora media Lp ad 1Mt	dB(A)	48,4	52,7	46,2	47,4
Pressione sonora media Lp ad 3 Mt	dB(A)	40,7	45	38,6	40,2

DATI ERP ECODESIGN EVHRD

EVHRD		30-15 H	50-25 H	30-15 V	50-25 V		
A	Nome o marchio del fornitore	EKOCLIMA					
B	Identificativo del modello	EVHRD 30/15 H K DC	EVHRD 50/25 H K DC	EVHRD 30/15 V K DC	EVHRD 50/25 V K DC		
C	Versione		Unità standard / Central demand control				
	SEC	Kwh/mQ	COLD	-67,6	-71,1	-67,3	-71,1
			AVERAGE	-31,0	-34,3	-30,6	-34,3
			WARM	-7,4	-10,7	-7,0	-10,7
SEC CLASS							
D	Tipologia dichiarata	UVR - Bidirezionale					
E	Tipo di azionamento installato	Variatore di velocità					
F	Sistema di recupero calore	A recupero					
G	Efficienza termica del recupero di calore	%	81,2	81,8	81,5	81,8	
H	Portata massima	m³/s	0,06	0,09	0,055	0,09	
I	Potenza elettrica assorbita alla portata massima	W/h	130	230	130	250	
J	Livello di potenza sonora	Lwa	64	62	50	52	
K	Portata di riferimento	m³/s	0,04	0,07	0,04	0,06	
L	Pressione di riferimento	Pa	50		50	50	
M	SPI	W / m³/h	0,55	0,41	0,57	0,44	
N	Fattore di controllo	CLTR	0,65	0,85	0,85	0,85	
O	Percentuali massime dichiarate di trafilemento	%	4,6ext. / 5,0nt.	5,0 ext. / 5,3nt.	4,9 ext. / 5,4int.	5,0 ext. / 4,0 int.	
Q	Posizione e descrizione del segnale relativo al filtro	Visualizzata sul display dell'unità e del controllo remoto e sul manuale di istruzioni					
S	Indirizzo internet istruzioni di dissassemblaggio						

VOCE DI CAPITOLATO

Unità di ventilazione e deumidificazione con recupero di calore ad altissimo rendimento, dimensioni compatte per installazione a parete o pavimento.

Unità specifica per la ventilazione negli edifici residenziali singoli e appartamenti collettivi a basso fabbisogno energetico in abbinamento

ad impianti con necessità di deumidifica e trattamento dell'aria degli ambienti.

Testata e classificata secondo il regolamento europeo Ecodesign rif. 1253/2014 e 1254/2014

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

struttura laterale in doppia pannellatura in Aluzink internamente ed esternamente con isolamento interno spessore 20mm; Pannelli di finitura estetica di design con finitura RAL9003;

dimensioni compatte per installazione semplificata con pannello frontale facilmente accessibile per manutenzione ed ispezionabilità.

Imbocchi circolari con guarnizione di tenuta per collegamento alle canalizzazioni dell'aria

Ispezione filtri rapida, senza attrezzi e doppio scarico per evacuazione condensa ;

Circuito frigorifero con compressore inverter ad alta efficienza, batterie di scambio termico, organo di laminazione ed organi di sicurezza.

Quadro elettrico, escluso dal flusso d'aria con schede di gestione e morsettiere di comando

ventilatori centrifughi di tipo radiale a pale rovesce con motori EC a controllo elettronico di velocità ed a basso consumo

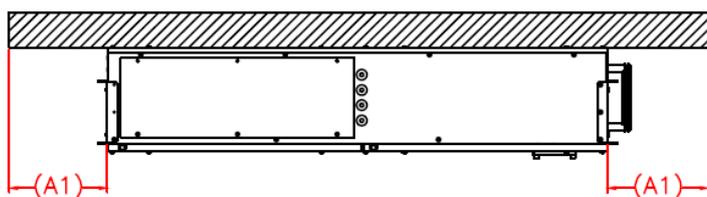
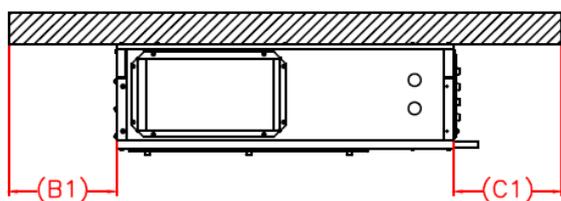
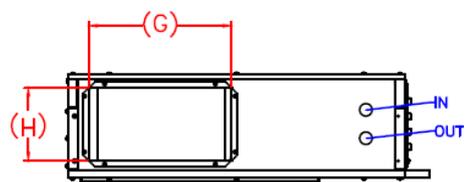
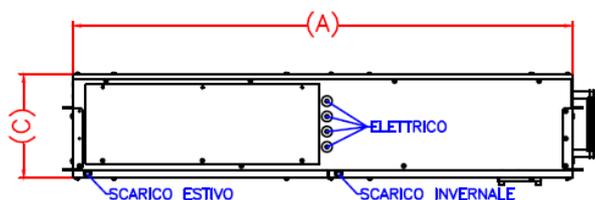
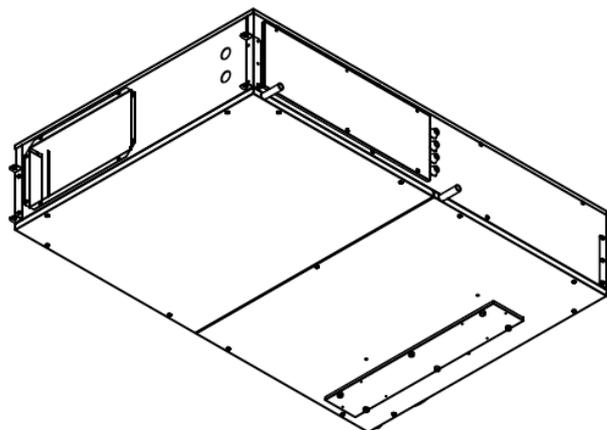
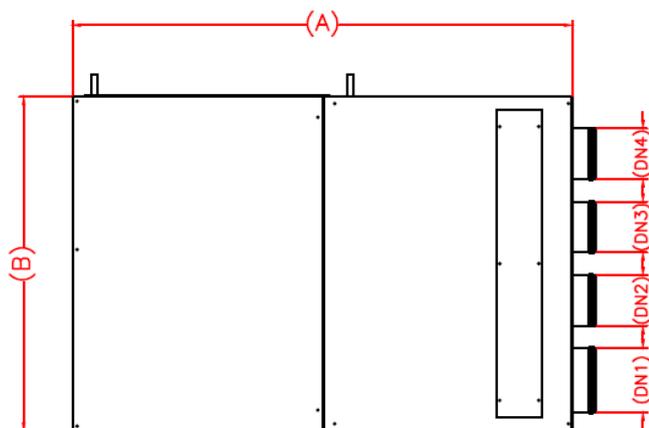
scambiatore di calore statico in polipropilene a flussi controcorrente per altissime efficienze di recupero del calore sensibile

filtri classe Pm1 a bassa perdita di carico aria esterna ed aria viziata, Coarse sul ricircolo.

Quadro elettrico a bordo unità con microprocessore e regolazione dedicata. Gestione dei ventilatori, visualizzazione delle sonde di temperatura interno macchina, gestione filtri sporchi temporizzata, gestione dell'aria di ricircolo e di rinnovo.

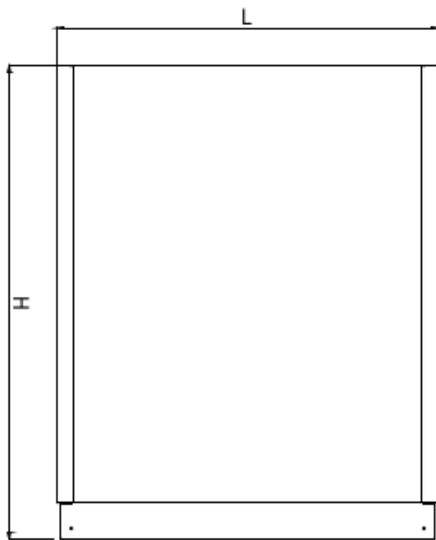
Ampia interfaccia grafica con menù di configurazione e menù utente multilingua. Predisposizione per comunicazione MODBUS RTU RS 485 con i più svariati sistemi di domotica.

DIMENSIONALI E SPAZI FUNZIONALI VERSIONE ORIZZONTALE:

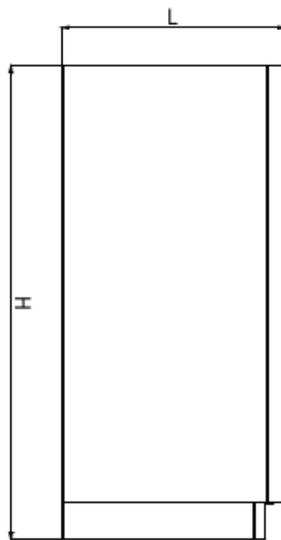


Modello	EVHRD	30/15 H	50/25 H
Larghezza A	mm	1220	1220
Profondità B	mm	820	960
Altezza C	mm	255	330
Ingresso aria di ricircolo DN1	mm	160	200
Ingresso aria viziata DN2	mm	125	160
Ingresso aria di rinnovo DN3	mm	125	160
Espulsione aria viziata DN4	mm	125	160
Mandata B x H	mm	350x180	490x255
A1	mm	30	30
B1	mm	30	30
C1	mm	300	300
Attacchi acqua mandata/ ritorno	∅	1/2" - 1/2"	1/2" - 1/2"
Condensa	∅	20	20
Peso versione D	kg	72	91
Peso versione DC	kg	73	92

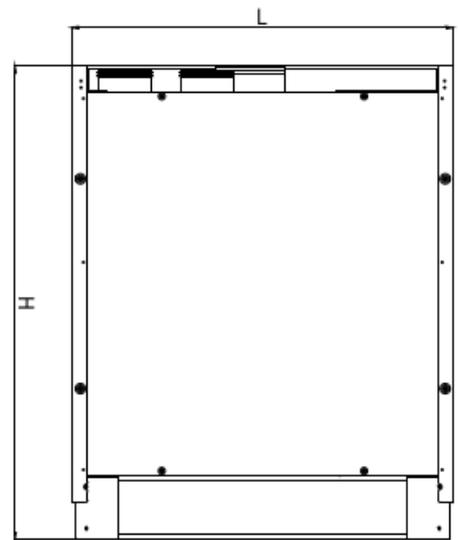
DIMENSIONALI E SPAZI FUNZIONALI VERSIONE VERTICALE:



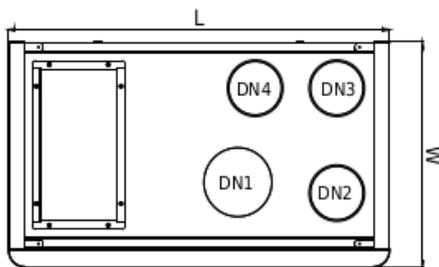
VISTA FRONTALE



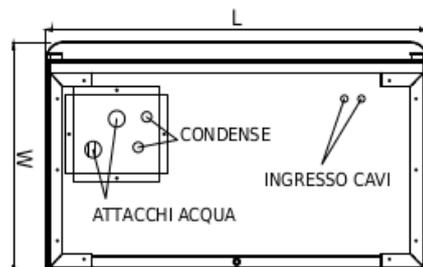
VISTA LATERALE



VISTA POSTERIORE

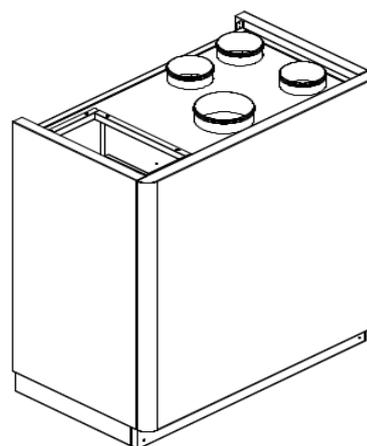


VISTA LATO SUPERIORE



VISTA LATO INFERIORE

Modello	EVHRD	30/15 V	50/25 V
Larghezza L	mm	885	985
Profondità W	mm	515	740
Altezza H	mm	1085	1185
Ingresso aria di ricircolo DN1	mm	160	200
Ingresso aria viziata DN2	mm	125	160
Ingresso aria di rinnovo DN3	mm	125	160
Espulsione aria viziata DN4	mm	125	160
Mandata bxh	mm	345x175	510x240
Attacchi acqua mandata/ritorno	Ø	1/2" - 1/2"	1/2" - 1/2"
Condensa	Ø	20	20
Peso versione D	kg	74	83
Peso versione DC	kg	75	84

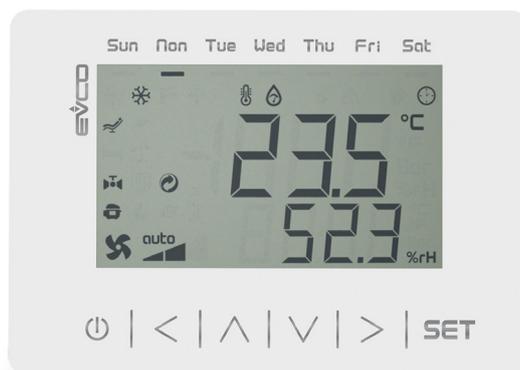


Spazi di Manutenzione: Per permettere una corretta manutenzione della macchina, è necessario mantenere uno spazio libero di almeno 1 metro frontalmente e 30 cm su tutti gli altri lati della macchina. Questo consentirà agli operatori di accedere agevolmente alle varie componenti e svolgere le operazioni necessarie.

EVCNU

CONTROLLO REMOTO DIGITALE CON SENSORE T/H PER ELETTRONICA K

Pannello remotabile per appoggio su scatola 503 orizzontale o a muro con interfaccia grafica e svariate funzioni di comando dell'unità.
Lunghezza massima collegamento 15 mt con alimentazione dall'unità mentre 50mt con alimentazione dall'esterno 12 Vac;



EVCNU2

CONTROLLO REMOTO DIGITALE CON SENSORE T/H PER ELETTRONICA K

Pannello remotabile per appoggio su scatola 503 orizzontale o a muro con interfaccia grafica e svariate funzioni di comando dell'unità.
Lunghezza massima collegamento 15 mt con alimentazione dall'unità mentre 50mt con alimentazione dall'esterno 12 Vac;
Pannello touch screen con nuovi menù grafici



VALVOLA A 2 VIE

Valvola di zona a 2 vie azionata direttamente dall'unità per consentire l'alimentazione della batteria idronica.

VALVOLA A 3 VIE

Valvola di zona a 3 vie azionata direttamente dall'unità per consentire l'alimentazione della batteria idronica.



FILTRI DI RICAMBIO

Kit composto da tre filtri di ricambio (2 ePM1 ed un Coarse) per la manutenzione dell'unità ;
I filtri sono facilmente rimovibili attraverso le porte dedicate ispezionabili;



Marchatura CE

La marchatura CE (presente su ogni macchina) attesta la conformità alle seguenti norme comunitarie:

- **Direttiva Bassa Tensione 2014/35/EC**
- **Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EC**
- **Ecodesign 2009/125/EC**